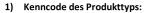
LEISTUNGSERKLÄRUNG – BPV001.0214

Gemäß EU/305/2011- 09. März 2011 ISG



wie unter 2)

2) Ident.-Nr.(Art. Nr.)

Optima T 9805604.01

Abwasser-Hebeanlage W

Optima T 9805606.01

Abwasser-Hebeanlage D

3) Verwendungszweck:

Gemäß VO-EU/305/2011 Anhang IV, Bereichscode 18, Produkte für die Abwasserentsorgung. Einrichtung zum Sammeln und automatisches Entsorgen von fäkalienhaltigen Abwässern über die Rückstauebene.

4) Hersteller:

Optima

ISG Sanitärhandelsgesellschaft mbH & Co KG, Berthold-Beitz-Boulevard 461, 45141 Essen

5) Gegebenenfalls Daten des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

HOMA-Pumpenfabrik GmbH, Industriestraße 1, 53819 Neunkirchen-Seelscheid

6) System zur Bewertung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gem. EU/305/2011 Anhang V:

System 3 + zusätzlicher freiwilliger Produkt Fremdüberwachung durch TÜV Rheinland LGA Products GmbH- NB. Nr. 0197

Optima

7) Harmonisierte Normen:

Typprüfung gemäß EN 12050-1, durch Notified Body TÜV Rheinland LGA Products GmbH-NB Nr. 0197 Typprüfung Nr.: **7313411-01** vom 03. Februar 2014

8) Im Falle der Leistungserklärung, das ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist.

Nicht relevant

9) Erklärte Leistung:

"	Erkiarte Leistung:		
	Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte Normen
	Brandverhalten	NDP	
	Wasserdichtheit, Luftdichtheit		
	-Wasserdichtheit	Bestanden	
	-Geruchsdichtheit	Bestanden	
	Wirksamkeit (Hebewirkung)		
	-Förderung von Feststoffen	Bestanden	
	-Rohranschlüsse	Bestanden	
	-Mindestmaße von Lüftungsleitungen	Bestanden	
	-Mindestfließgeschwindigkeit	Bestanden	
	-Freier Mindestdurchgang der Anlage	Bestanden	
	-Mindestnutzvolumen	Bestanden	1
	Mechanische Festigkeit		-
	-Tragfähigkeit und strukturelle Stabilität des Sammelbehälters für	NPD	EN12050-1
	die Verwendung außerhalb von Gebäuden		V12
	-Strukturelle Stabilität des Sammel- behälters für die Verwendung innerhalb von Gebäuden	Bestanden	EN
	Geräuschpegel	70 dB(A)	
	Dauerhaftigkeit		
	-der Wasserdichtheit und	Bestanden	
	Luftdichtheit		
	-der Hebewirkung	Bestanden	
	-der mechanischen Festigkeit	Bestanden	
	Gefährliche Substanzen	NPD	

10) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Neunkirchen-Seelscheid den, 25.10.2021



Vassilios Petridis

Leiter Entwicklung und Produktion

Verantwortlicher für die Zusammenstellung der technischen Unterlagen HOMA Pumpenfabrik GmbH, Industriestraße 1, 53819 Neunkirchen-Seelscheid (Germany)

LEISTUNGSERKLÄRUNG – BPV003.0214

Gemäß EU/305/2011- 09. März 2011 ISG

Kenncode des Produkttyps: 1)

wie unter 2)

Ident.-Nr.(Art. Nr.) 2)

9804178.02

Kleinhebeanlage

Optima T Vorwand

Verwendungszweck:

Gemäß VO-EU/305/2011 Anhang IV, Bereichscode 18, Produkte für die Abwasserentsorgung. Einrichtung zum Sammeln und automatischen Heben von fäkalienhaltigem Abwasser über die Rückstauebene zur begrenzten Verwendung.

Hersteller:

Optima

ISG Sanitärhandelsgesellschaft mbH & Co KG, Berthold-Beitz-Boulevard 461, 45141 Essen

Gegebenenfalls Daten des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

HOMA-Pumpenfabrik GmbH, Industriestraße 1, 53819 Neunkirchen-Seelscheid

System zur Bewertung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gem. EU/305/2011 Anhang V:

System 3 + zusätzlicher freiwilliger Produkt Fremdüberwachung durch TÜV Rheinland LGA Products GmbH- NB. Nr. 0197

Harmonisierte Normen:

Typprüfung gemäß EN 12050-3, durch Notified Body TÜV Rheinland LGA Products GmbH-NB Nr. 0197

Typprüfung Nr.: 7313414-01 vom 03. Februar 2014

Im Falle der Leistungserklärung, das ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist.

Nicht relevant

Erklärte Leistung:

′,	Erkiarte Leistung:		
	Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte Normen
	Brandverhalten	NPD	
	Wasserdichtheit, Luftdichtheit		
	-Wasserdich theit	Bestanden	
	-Geruchsdichtheit	Bestanden	
	Wirksamkeit (Hebewirkung)		
	-Förderung von Feststoffen	Bestanden	
	-Rohranschlüsse	Bestanden	
	-Mindestmaße von Lüftungsleitungen	Bestanden	
	-Mindestfließgeschwindigkeit	Bestanden	
	-Freier Mindestdurchgang der Anlage	Bestanden	
	-Mindestnutzvolumen	Bestanden	3
	Mechanische Festigkeit		-
	-Tragfähigkeit und strukturelle Stabilität des Sammelbehälters für die Verwendung außerhalb von Gebäuden	NPD	EN12050-3
	-Strukturelle Stabilität des Sammel- behälters für die Verwendung innerhalb von Gebäuden	Bestanden	EN
	Geräuschpegel	70 dB(A)	
	Dauerhaftigkeit		
	-der Wasserdichtheit und	Bestanden	
	Luftdichtheit		
	-der Hebewirkung	Bestanden	
	-der mechanischen Festigkeit	Bestanden	
1	Gefährliche Substanzen	NPD	

10) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Neunkirchen-Seelscheid den, 25.10.2021

Vassilios Petridis

Leiter Entwicklung und Produktion

Verantwortlicher für die Zusammenstellung der technischen Unterlagen HOMA Pumpenfabrik GmbH, Industriestraße 1, 53819 Neunkirchen-Seelscheid (Germany)

LEISTUNGSERKLÄRUNG – BPV028.0416

Gemäß EU/305/2011- 09. März 2011 ISG

1) Kenncode des Produkttyps:

wie unter 2)

2) Ident.-Nr.(Art. Nr.)

Optima T WC-Hebeanlage 9803091.02

9) Erklärte Leistung:

0		•	
			าล
		-	

7) Harmonisierte Normen:

Typprüfung gemäß EN 12050-3, durch Notified Body TÜV Rheinland LGA Products GmbH-NB Nr. 0197 Typprüfung Nr.: 57216206-08 vom 27.04.2016

8) Im Falle der Leistungserklärung, das ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist.

Nicht relevant

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte Normen
Brandverhalten	NPD	
Wasserdichtheit, Luftdichtheit		
-Wasserdichtheit	Bestanden	
-Geruchsdichtheit	Bestanden	
Wirksamkeit (Hebewirkung)		
-Förderung von Feststoffen	Bestanden	
-Rohranschlüsse	Bestanden	
-Mindestmaße von Lüftungsleitungen	Bestanden	
-Mindestfließgeschwindigkeit	Bestanden	
-Freier Mindestdurchgang der Anlage	Bestanden	ب
-Mindestnutzvolumen	Bestanden	Ó
Mechanische Festigkeit -Tragfähigkeit und strukturelle Stabilität des Sammelbehälters für die Verwendung außerhalb von Gebäuden	NPD	EN12050-3
-Strukturelle Stabilität des Sammel- behälters für die Verwendung innerhalb von Gebäuden	Bestanden	
Geräuschpegel	70 dB(A)	
Dauerhaftigkeit		
-der Wasserdichtheit und	Bestanden	
Luftdichtheit		
-der Hebewirkung	Bestanden	
-der mechanischen Festigkeit	Bestanden	
Gefährliche Substanzen	NPD	

1.0) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von: Neunkirchen-Seelscheid den, 25.10.2021



Vassilios Petridis

Leiter Entwicklung und Produktion

Verantwortlicher für die Zusammenstellung der technischen Unterlagen HOMA Pumpenfabrik GmbH, Industriestraße 1, 53819 Neunkirchen-Seelscheid (Germany)

3) Verwendungszweck:

Gemäß VO-EU/305/2011 Anhang IV, Bereichscode 18, Produkte für die Abwasserentsorgung. Einrichtung zum Sammeln und automatischen Heben von fäkalienhaltigem Abwasser über die Rückstauebene zur begrenzten Verwendung.

4) Hersteller:

Optima

ISG Sanitärhandelsgesellschaft mbH & Co KG, Berthold-Beitz-Boulevard 461, 45141 Essen

 Gegebenenfalls Daten des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

HOMA-Pumpenfabrik GmbH, Industriestraße 1, 53819 Neunkirchen - Seelscheid

6) System zur Bewertung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gem. EU/305/2011 Anhang V:

System 3 + zusätzlicher freiwilliger Produkt Fremdüberwachung durch TÜV Rheinland LGA Products GmbH- NB. Nr. 0197

LEISTUNGSERKLÄRUNG – BPV030.1117

Gemäß EU/305/2011- 09. März 2011 ISG

1) Kenncode des Produkttyps:

wie unter 2)

2) Ident.-Nr.(Art. Nr.)

Optima T 9804170OP

Schmutzwasser-Hebeanlage

3) Verwendungszweck:

Gemäß VO-EU/305/2011 Anhang IV, Bereichscode 18, Produkte für die Abwasserentsorgung. Einrichtung zum Sammeln und automatischen Heben von fäkalienfreiem Abwasser über die Rückstauebene.

4) Hersteller:

Optima

ISG Sanitärhandelsgesellschaft mbH & Co KG, Berthold-Beitz-Boulevard 461, 45141 Essen

 Gegebenenfalls Daten des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

HOMA-Pumpenfabrik GmbH, Industriestraße 1, 53819 Neunkirchen - Seelscheid,

6) System zur Bewertung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gem. EU/305/2011 Anhang V:

System 3 + zusätzlicher freiwilliger Produkt Fremdüberwachung durch TÜV Rheinland LGA Products GmbH- NB. Nr. 0197

Optima

7) Harmonisierte Normen:

Typprüfung gemäß EN 12050-2, durch Notified Body TÜV Rheinland LGA Products GmbH-NB Nr. 0197 Typprüfung Nr.: 21280507-1 vom 30.08.2017

 Im Falle der Leistungserklärung, das ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist.

Nicht relevant

9) Erklärte Leistung:

١.	Erklarte Leistung:		
	Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte Normen
	Brandverhalten	NPD	
ĺ	Wasserdichtheit, Luftdichtheit		
	-Wasserdich theit	Bestanden	
	-Geruchsdichtheit	Bestanden	
	Wirksamkeit (Hebewirkung)		
	-Förderung von Feststoffen	Bestanden	
	-Rohranschlüsse	Bestanden	
	-Mindestmaße von Lüftungsleitungen	Bestanden	
	-Mindestfließgeschwindigkeit	Bestanden	
	-Freier Mindestdurchgang der Anlage	Bestanden	
	-Mindestnutzvolumen	Bestanden	2
	Mechanische Festigkeit		-
	-Tragfähigkeit und strukturelle		EN12050-2
	Stabilität des Sammelbehälters für	NPD	0:
	die Verwendung außerhalb von		12
	Gebäuden		
	-Strukturelle Stabilität des Sammel-		Ε
	behälters für die Verwendung	Bestanden	
	innerhalb von Gebäuden		
	Geräuschpegel	70 dB(A)	
	Dauerhaftigkeit	, , o ab(A)	
	-der Wasserdichtheit und	 Bestanden	
	Luftdichtheit	Destanden	
	-der Hebewirkung	 Bestanden	
	-der mechanischen Festigkeit	Bestanden	
	Gefährliche Substanzen	NPD	
		· · · · ·	

10) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Neunkirchen-Seelscheid den, 25.10.2021



Vassilios Petridis Leiter Entwicklung und Produktion

Verantwortlicher für die Zusammenstellung der technischen Unterlagen HOMA Pumpenfabrik GmbH, Industriestraße 1, 53819 Neunkirchen-Seelscheid (Germany)

LEISTUNGSERKLÄRUNG – BPV032.1117

Gemäß EU/305/2011- 09. März 2011 ISG

1) Kenncode des Produkttyps:

wie unter 2)

2) Ident.-Nr.(Art. Nr.)

Optima T 9804172

Schmutzwasser-Hebeanlage

3) Verwendungszweck:

Gemäß VO-EU/305/2011 Anhang IV, Bereichscode 18, Produkte für die Abwasserentsorgung. Einrichtung zum Sammeln und automatischen Heben von fäkalienfreiem Abwasser über die Rückstauebene.

4) Hersteller:

Optima

ISG Sanitärhandelsgesellschaft mbH & Co KG, Berthold-Beitz-Boulevard 461, 45141 Essen

 Gegebenenfalls Daten des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

HOMA-Pumpenfabrik GmbH, Industriestrasse 1, 53819 Neunkirchen-Seelscheid

 System zur Bewertung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gem. EU/305/2011 Anhang V:

System 3 + zusätzlicher freiwilliger Produkt Fremdüberwachung durch TÜV Rheinland LGA Products GmbH- NB. Nr. 0197

Optima

7) Harmonisierte Normen:

Typprüfung gemäß EN 12050-2, durch Notified Body TÜV Rheinland LGA Products GmbH-NB Nr. 0197

Typprüfung Nr.: 21280507-3 vom 30.08.2017

8) Im Falle der Leistungserklärung, das ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden

Nicht relevant

9) Erklärte Leistung:

٠.	El Kiai le Leistung.		
	Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte Normen
	Brandverhalten	NPD	
ĺ	Wasserdichtheit, Luftdichtheit		
	-Wasserdich theit	Bestanden	
	-Geruchsdichtheit	Bestanden	
Ì	Wirksamkeit (Hebewirkung)		
	-Förderung von Feststoffen	Bestanden	
	-Rohranschlüsse	Bestanden	
	-Mindestmaße von Lüftungsleitungen	Bestanden	
	-Mindestfließgeschwindigkeit	Bestanden	
	-Freier Mindestdurchgang der Anlage	Bestanden	
	-Mindestnutzvolumen	Bestanden	-2
	Mechanische Festigkeit -Tragfähigkeit und strukturelle Stabilität des Sammelbehälters für die Verwendung außerhalb von Gebäuden	NPD	EN12050-2
	-Strukturelle Stabilität des Sammel- behälters für die Verwendung innerhalb von Gebäuden	Bestanden	E
	Geräuschpegel	70 dB(A)	
	Dauerhaftigkeit		
	-der Wasserdichtheit und	Bestanden	
	Luftdichtheit		
	-der Hebewirkung	Bestanden	
	-der mechanischen Festigkeit	Bestanden	
	Gefährliche Substanzen	NPD	

10) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Neunkirchen-Seelscheid den, 25.10.2021

A Hummary &

Vassilios Petridis

Leiter Entwicklung und Produktion

Verantwortlicher für die Zusammenstellung der technischen Unterlagen HOMA Pumpenfabrik GmbH, Industriestraße 1, 53819 Neunkirchen-Seelscheid (Germany)

LEISTUNGSERKLÄRUNG - BPV035.0616

Gemäß EU/305/2011- 09. März 2011 ISG

1) Kenncode des Produkttyps:

wie unter 2)

2) Ident.-Nr.(Art. Nr.)

Optima T 9804176.02

Kleinhebeanlage

Verwendungszweck:

Rückstauebene.

Hersteller:

Optima

Optima

7) Harmonisierte Normen:

Typprüfung gemäß EN 12050-2, durch Notified Body TÜV Rheinland LGA Products GmbH-NB Nr. 0197 Typprüfung Nr.: 21248301-007 vom 29. April 2016

 Im Falle der Leistungserklärung, das ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist.

Nicht relevant

9) Erklärte Leistung:

	Li kiai te Leistung.		
	Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte Normen
	Brandverhalten	NPD	
İ	Wasserdichtheit, Luftdichtheit		
	-Wasserdich theit	Bestanden	
	-Geruchsdichtheit	Bestanden	
ĺ	Wirksamkeit (Hebewirkung)		
	-Förderung von Feststoffen	Bestanden	
	-Rohranschlüsse	Bestanden	
	-Mindestmaße von Lüftungsleitungen	Bestanden	
	-Mindestfließgeschwindigkeit	Bestanden	
	-Freier Mindestdurchgang der Anlage	Bestanden	
	-Mindestnutzvolumen	Bestanden	-2
	Mechanische Festigkeit		0.0
	-Tragfähigkeit und strukturelle Stabilität des Sammelbehälters für die Verwendung außerhalb von	NPD	EN12050-2
	Gebäuden		Z
	-Strukturelle Stabilität des Sammel- behälters für die Verwendung innerhalb von Gebäuden	Bestanden	Е
	Geräuschpegel	70 dB(A)	
	Dauerhaftigkeit -der Wasserdichtheit und	Bestanden	
	Luftdichtheit	Destalluell	
	-der Hebewirkung	Bestanden	
	-der mechanischen Festigkeit	Bestanden	
j	Gefährliche Substanzen	NPD	
Ì			

10) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Neunkirchen-Seelscheid den, 25.10.2021

Gegebenenfalls Daten des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

HOMA-Pumpenfabrik GmbH, Industriestraße 1, 53819 Neunkirchen-Seelscheid

ISG Sanitärhandelsgesellschaft mbH & Co KG,

Berthold-Beitz-Boulevard 461, 45141 Essen

6) System zur Bewertung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gem. EU/305/2011 Anhang V:

System 3 + zusätzlicher freiwilliger Produkt Fremdüberwachung durch TÜV Rheinland LGA Products GmbH- NB. Nr. 0197

Gemäß VO-EU/305/2011 Anhang IV, Bereichscode 18, Produkte für

die Abwasserentsorgung. Einrichtung zum Sammeln und automatischen Heben von fäkalienfreiem Abwasser über die

Parallica Datuidia

Vassilios Petridis

Leiter Entwicklung und Produktion

Verantwortlicher für die Zusammenstellung der technischen Unterlagen HOMA Pumpenfabrik GmbH, Industriestraße 1, 53819 Neunkirchen-Seelscheid (Germany)